

ШАРОВОЙ КРАН ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

артикул 465, 46501

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



1. До начала монтажа.

Внимательно изучите данную инструкцию перед монтажом.

Выполните входной контроль на отсутствие транспортных повреждений.

При необходимости хранения, кран должен быть защищен от атмосферных воздействий, пыли и отрицательных температур. Защитные колпачки должны оставаться на патрубках до момента непосредственного монтажа крана в трубопровод.

2. Применение

Шаровый кран специально спроектирован для регулирования потоков сложных сред, жидкостей, взвесей, содержащих твердые частицы, а также пара. Краны этой серии применяются в ответственных промышленных трубопроводах, в т.ч. на предприятиях нефтехимической, нефтеперерабатывающей, целлюлозно-бумажной и др. промышленности.

3. Монтаж.

Старайтесь избегать установки в самых нижних точках трубопроводов.

Правильное направление среды указано стрелкой на корпусе крана.

Трубопровод должен быть тщательно очищен от загрязнений до установки крана. Удалите все загрязнения, которые могли попасть внутрь крана при транспортировке и хранении.

Выполните пробное открытие и закрытие крана для проверки свободного перемещения механизма.

Убедитесь, что кран находится в закрытом положении.

Очистите трубопровод от шлака и загрязнений после выполнения приварки фланцев.

Убедитесь, что монтажные фланцы соосны и параллельны друг другу и на кран не будет приходиться избыточная нагрузка.

После монтажа выполните промывку трубопровода.

4. Обслуживание.

Шаровые краны являются надежными и долговечными в работе и, при правильной эксплуатации, не требуют специального обслуживания.



При необходимости возможно произвести следующие работы после демонтажа крана из трубопровода:

- Очистка внутренних поверхностей крана.
- Притирка или замена уплотнения шара.
- Замена подшипников.
- Замена прокладок корпуса.

Внимание! До начала работ убедитесь в отсутствии давления в системе!

Всегда удаляйте рабочую жидкость из внутренних полостей клапана до его разборки или отправки на завод-изготовитель для сервисного обслуживания.

При редком использовании крана, в профилактических целях, рекомендуется проворачивать шток из одного крайнего положения в другое раз в несколько месяцев.

Разборка крана.

Демонтируйте привод и монтажную скобу. Разметьте положение привода относительно крана.

При снятии и установке привода старайтесь не стучать и не перегружать шток, поскольку чрезмерная нагрузка может привести к повреждению секторного шара.

- Для версии крана с креплением фланца раскерниванием: удалите фланец 2, зафиксированный кернением на корпусе 1
- Используя выколотку нанесите несколько ударов для освобождения фланца.

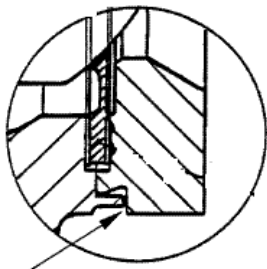


Рис. Направление ударов для удаления фланца (версия крана с креплением накерниванием).

- После снятия фланца подрежьте корпус в местах нанесения кернения таким образом, что кран можно было собрать снова.
- Для версии крана с креплением фланца винтом: открутить 2 винта (поз 28), снять фланец.
- КС: удалите прокладки 15, 16, 17 и уплотнение 24 (фактически используется только 2 прокладки)
- ТС: удалите прокладку 26, упорное кольцо 25 и уплотнение 24
- Удалите винты 23, крышку 8 и прокладку крышки 18.
- Удалите пружину 14, пластину упорного подшипника 10, опорный подшипник 13
- Удалите гайки 22, фланец 6, О-кольца 20 и промежуточное кольцо 7
- Вытащите шток 4 и выдавите шток 5 через внутреннюю полость шара, одновременно придерживая сам шар.
- Удалите V - образный шар
- Удалите (через верхний шток 4) уплотнение штока 19, кольцо упорного подшипника 9, упорный подшипник 12 и подшипники штока 11.



Сборка.

Сборку вести в обратной последовательности. До начала сборки все подшипники и уплотнительные поверхности необходимо аккуратно очистить.

При установке верхнего штока обратите внимание, на положение макрировочной канавки.

Подшипники штока (материал Rampus) устанавливаются таким образом, что нержавеющая сетка обращена наружу.



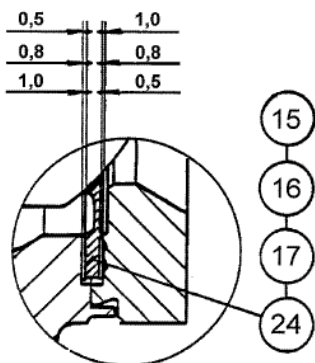
Установка верхнего штока может быть упрощена использованием специальной оправки (см картинку) или фиксированием подшипника вокруг штока липкой лентой, которая должна быть удалена после частичного просовывания штока с подшипником на свое место.

После сборки штоков и связанных частей, равномерно затяните гайки 22 (фланец 6). Равномерно затяните винты 23 (крышка 8). После процедуры затягивания убедитесь несколько раз в свободном, без заедания вращении штока.

Установите кран в положение Закрыто.

Примечание относительно 465/46501КС:

При помощи прокладки 16 со стороны корпуса возможно настроить пятно контакта уплотнения и шара. Сначала попробуйте плотность с прокладкой 1,0мм, и если контакт недостаточный, то используйте прокладку 0,8 или 0,5мм.



Установите вторую прокладку 15. **Общая толщина прокладок должна быть 1,5мм.**

Установите фланец 2. Сжать корпус и фланец вместе и зафиксировать кернением в 4-х точках.

Установка привода.

Проверьте концевые выключатели. Следуйте инструкциям по установке производителя привода. При необходимости, проведите гидравлическое испытание



5. Состав комплекта запасных частей.

465/46501KX:

Прокладки (15, 16, 17)

Прокладка крышки нижнего штока (18)

Графитовое уплотнение..... (19)

Подшипник штока (11)

Уплотнение из Стеллита (24)

Упорные подшипники (12, 13)

Заказ номер 465KX_ _ _

Заказ номер 46501KX_ _ _

465TX:

Прокладка..... (26)

Прокладка крышки нижнего штока .. (18)

Графитовое уплотнение (19)

Подшипник штока..... (11)

Уплотнение из Стеллита (24)

Упорные подшипники..... (12, 13)

Заказ номер 465TX_ _ _

6. Гарантийные обязательства.

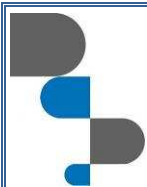
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки, если в договоре не указано иначе.

HÖGFORS OY не несет ответственности за повреждения, появившиеся в результате неправильной транспортировки, монтажа или эксплуатации.

Гарантия на герметичность распространяется исключительно на краны с ручным, пневматическим, электрическим или иным приводом, установленным на заводе-изготовителе, и только в случае, если привод не подвергался настройке, разборке или демонтажу потребителем.

7. ПРИЛОЖЕНИЕ 1: Чертеж крана.

	Part	Material
1	Корпус	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
2	Фланец	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
3	V-образный шар	Нерж. сталь ASTM A351 CF8M
4	Шток	Нерж. сталь 1.4404
5	Нижний шток	Нерж. сталь 1.4404
6	Прижимной фланец	Нерж. сталь 1.4404
7	Прижимное кольцо	Нерж. сталь 1.4404
8	Крышка нижнего штока	Нерж. сталь 1.4404
9	Кольцо упорного подшипника	Нерж. сталь 1.4404
10	Пластина упорного	Нерж. сталь 1.4404
11	Подшипник штока	PTFE на сетке из нерж. стали
12	Верхний упорный подшипник	PTFE на сетке из нерж. стали
13	Нижний упорный подшипник	PTFE на сетке из нерж. стали
14	Тарельчатая пружина	Нерж. сталь 1.4404
15, 16,	Прокладка	Carbon Fibre SFS5811/ Графит
18	Уплотнение донной крышки	Carbon Fibre SFS5811/ Графит
19	Уплотнение	Графит
20	О-образное кольцо	EPDM
21, 22	Болт или шпилька и гайка	Нерж. сталь ISO 3506 A4-80
23	Винт шестигранный	Нерж. сталь ISO 3506 A4-80
24	T-уплотнение	PTFE
24	K-уплотнение	Стеллит



25	Опорное кольцо	Нерж. сталь 1.4404
26	Прокладка	Carbon Fibre SFS5811/ Графит
27	Шпонка	Углеродистая сталь
28	Винт	Нерж.сталь A4 DIN914

8. Детальный вид

